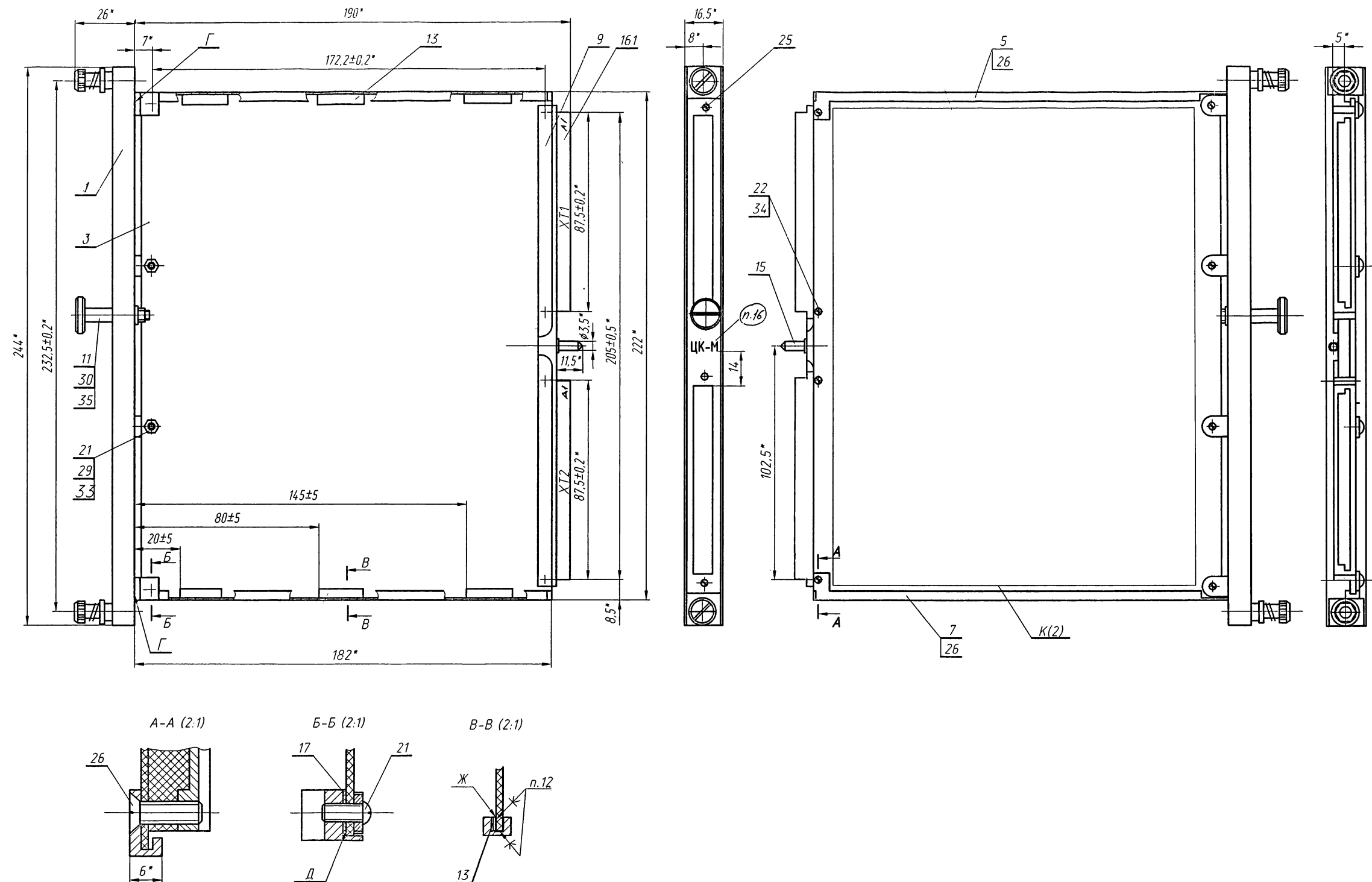


на плате поз. 12 не показаны



- 1.\* Размеры для справки.
2. Требования к сборке и монтажу по ОСТ92-1042-98.
3. Маркировка позиционных обозначений элементов показана условно.
4. Формовку выводов элементов производить по  
ОСТ92-9388-98:  

поз.4.3	1.225 ;
поз.4.5,47	1.275;
поз.67	УС, 193
5. Установку элементов производить по ОСТ92-9389-98:  

поз.4.3,4.5,47	-вариант 1;
поз.37,39,4,1,97,99,96,101,103,105,107,109,111,113-115,117,119,121, 123,125,127,129,131,133,135,137,141	-вариант 14;
поз.4,9,51,, .55,57,59,61,63,65,71-73,	
75-77,79,81	-вариант 32;
поз.67,83,85,87,89,91,93	-вариант 43;
поз.14.3,14.5,14.7	-вариант 65.
6. Элементы, кроме поз.4.3,4.5,4.7,67,... ,83,85,87,89,91,93,14,9,  
159,161, устанавливать на пасту припойную РМ 92.  
*поз. 149 по черт. № 143*
7. Припой ПОС61 ГОСТ21930-76.
8. На элементы поз.4.3,4.5,4.7 надеть трубки поз.165,167 соответственно диаметрам.
9. Элементы поз.4.3,4.5,4.7 крепить герметиком 51-Г-13α ТУ38-105.1242-84.
10. При сборке поз.5,7 обеспечить отсутствие зазора в местах соприкосновения Г
11. Зазор Д между платой поз.3 и деталями поз.5,7 выбрать установкой необходимого количества шайб поз.17.
12. Зазор Ж между платой поз.3 и деталями поз.5,7 выбрать установкой необходимого количества прокладок поз.13. Прокладки устанавливать на герметик 51-Г-13α. При зазоре Ж менее 0,2 мм прокладки не устанавливать. Места расположения прокладок залить герметиком 51-Г-13α.
13. Крепежные детали стопорить:  
поз.11,21 (для крепления ~~к плате~~) поз.1 к ~~плате~~ поз.3)  
7В ЭП-0010,  
поз.22,25 - 2 - ЭП-0010,  
поз.15,21,26 - 8 -ЭП-0010 - ОСТ92-1542-83.
14. Плату после регулирования покрыть лаком УР-231 в 3 слоя по ОСТ92-1468-90, элементы поз. ,14,9,15,9,161 от покрытия предохранять.
15. По периметру панелек поз.15,9 на расстоянии (1-5)мм от панелек плату лаком не покрывать.
16. Маркировать наименование ячейки краской МКЗ черной по ОСТ92-1586-89. Шрифт ПО-3 ГОСТ2930-62.
17. Маркировать обозначение ячейки, заводской номер, дату изготовления краской МКЗ белой по ОСТ92-1586-89 на свободном поле платы. Шрифт ПО-3 ГОСТ2930-62.
18. Установить перемычки из проволоки поз. 171: х1-х3,х2-х4,х6-х7,х8-х9,х11-х13,х12-х14, на перемычки х6-х7; х12-х14 - надеть трубки поз. 169.
19. Под микросхемы поз.67 установить прокладки из лакокраски поз.172 на флэш ВК-9 по ОСТ92-9449-74.

5	03	200.15.20624	17.903	ЦВІЯ.46744.019СБ	Лист	Масса	Масштаб
3	03	200.15.2072	5.903				
2	03	200.15.2072	2.803				
1	03	200.15.2072	2.803				
0	03	200.15.2072	2.803				
Яч. Лист	№ док-м.	Подп.	Лист	Ячейка ЦК-М	Лист	Масса	Масштаб
Разреш.	Материал	Материал	Лист	Ячейка ЦК-М	Лист	Масса	Масштаб
Проб.	Единица	Единица	Лист	Ячейка ЦК-М	Лист	Масса	Масштаб
Г. контр.	Лист	Лист	Лист	Ячейка ЦК-М	Лист	Масса	Масштаб
Нач. КБ	Лист	Лист	Лист	Ячейка ЦК-М	Лист	Масса	Масштаб
Н. контр.	Лист	Лист	Лист	Ячейка ЦК-М	Лист	Масса	Масштаб
Удк.	Лист	Лист	Лист	Ячейка ЦК-М	Лист	Масса	Масштаб